



株式会社 福井製作所

# つくる情熱。

お客様に信頼をいただき製品の供給。  
 私たちは、この一途な思いで物づくりに力を尽くします。

## 会社概要

商号	株式会社 福井製作所	事業内容	精密板金加工
設立	昭和31年3月2日		各種鍍金処理・塗装・シルク
本社	〒140-0013 東京都品川区南大井5-20-5		機構組立
TEL	03-3761-3121 (代表)	工場規模	《本社・工場》
FAX	03-3761-3122		本社敷地525㎡ 工場495㎡
資本金	10,000千円		建物延1,320㎡
代表者	代表取締役 福井 晃 専務取締役 福井 励		事務所82㎡ 食堂83㎡
取締役	福井良輝		倉庫128㎡
決算期	年1回2月決算		組立工場91㎡
主要株主	福井晃 福井励 福井良輝		溶接棟 111㎡
取引銀行	三菱東京UFJ銀行・大森支店 さわやか信用金庫・立会川支店 商工中金・大森支店		《城南島事業所》 敷地330㎡ 建物延488㎡

## 沿革

1946年	3月	渋谷区代々木初台に於いて自動交換機の板金部品加工業として発足	
1948年	1月	現在地に移転し航空無線機の板金加工に携わる	
1956年	3月	個人経営から有限会社組織	資本金 120 万円 代表取締役 福井 清
1960年	9月	代表者の変更	代表取締役 福井 京就任
1961年	12月	資本金増資	資本金 270 万円
1962年	6月	資本金増資	資本金 500 万円
1973年	3月	事業拡大に向けて本社工場、鉄筋コンクリート、5階建てビルを新築	床面積 330 ㎡ 延べ面積 1320 ㎡
1976年	9月	代表取締役の変更	代表取締役 福井 晃就任
1990年	7月	設計・製作・販売を目的に4社共同出資による設計会社設立	名称 株式会社テクニカルプロ
1991年	8月	【異種金属板の溶接方法】で特許認証を受ける	特許第 1650343 号
1992年	9月	資本金増資	資本金 1000 万円
1996年	10月	創立40年を契機に有限会社から株式会社に組織変更	
2001年	2月	機構組立事業開始に向けて、クリーン度を高めた工場新設	床面積 91 ㎡
2005年	12月	大田区城南島に3階建工場取得	床面積 330 ㎡ 延べ面積 488 ㎡
2010年	7月	YAGレーザー溶接機導入	日本ウェルディング製
2012年	10月	隣接地に3階建溶接棟建設	延べ面積 111 ㎡
2014年	1月	レーザーマシン導入	(株)アマダ LC-1212αIVNT

# 創 つくる思想。

物づくりは人づくり。すべて、人が基本です。

「製品は機械がつくるのではなく、人がつくる」と、  
私たちは考えています。

高品質製品を人の手でつくる—それが、私たちの  
「つくる思想」です。

品質を決定する最後の決め手は、つくり手にこそ  
あるからです。

多品種少量生産、それも極めて高精度な加工が  
求められる時代にあって、私たちが今、最も重視  
しているのが、“多能工”の育成です。多能工とは、

多様な加工技術を有する技能者を指していますが、  
私たちは、さらに広がりのある意味を持たせています。  
物事を多角的にとらえる発想・思考、絶え間ない  
創意工夫、チャレンジ精神や実行力など、物づくりの  
プロは多彩な能力の持ち主であるべきだと、思うの  
です。

「物づくりは、人づくり」。福井製作所はすぐれた  
製品をお届けするために、なにより人づくりに力を  
尽くし、新分野を常に開拓しています。





# 造る技術。

優れたソフト&加工技術が、  
3つの価値（高品質・短納期・低コスト）を生み出します。

## 設計 (CAD)

時代は常に、変化しています。このような環境下では、板金という世界にとどまっているだけではなく、他の世界とも触れあい、広い視野を持っておく必要があるでしょう。また、金属加工においても、設計などソフトの分野がますます重要になり、そのノウハウの吸収も大切です。そこで当社は、機械加工やソフト会社など異業種との情報交換に努めてきました。その結果、当社を含め異業種4社の共同出資による設計会社を設立。設計は現在、この専門会社で行っています。



アマダ社 レーザーマシン



超高精度  
ベンディングマシン



溶接



NCタレットパンチプレス

## プログラミング

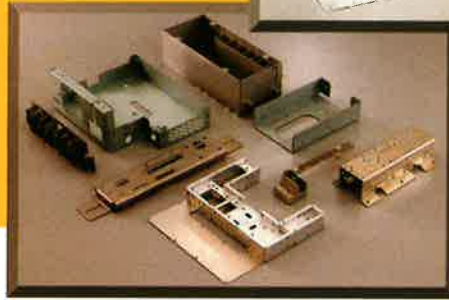
自動プログラミング装置を導入。これまで培ってきた豊富なノウハウをもとに独自開発したソフトを駆使して、オーダーに対する迅速・的確な対応を行っています。

設計 (CAD) とこれに連動したプログラミング、これらソフト分野の強化により、高品質・生産効率 (短納期・低コスト) を一層高める体制を確保しています。



クリーンルーム  
組み立て





## 加工

精密な軽薄短小部品から重厚長大まで幅広い分野の部品加工を行っています。

とりわけ、板厚 0.1mm、それもミクロンレベルの精度が要求される電子部品(半導体・液晶ステッパ)など超精密加工を多く手がけ、その確かな技術力が高い評価を得ています。

また、電子部品はクリーンルーム内で組み立てを行い、完成品として納めるなど、新たな事業展開も行っています。

## 異種金属板溶接方法で特許を取得



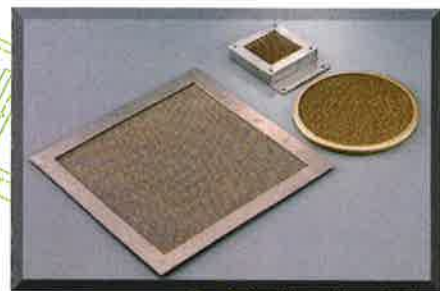
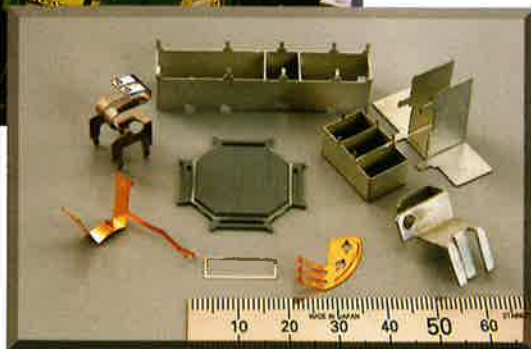
### <主な製品>

半導体製造装置 / 液晶製造装置  
 半導体・液晶製造装置の周辺機器 / 移動通信基地局装置  
 交通管制関連 / 血液分析器 / 光学読取装置 / 各種搬送装置  
 防衛・衛星通信システム

※機械設備は別紙の通りとなっています。



超高精度  
電子部品対応  
パンチングマシン



## 品質方針

株式会社福井製作所は、  
 全ての従業員が力を合わせて、  
 顧客の信頼と満足が得られる製品を、  
 安定して生産・供給出来るよう  
 常に、先端技術を研究し、  
 品質の向上を目指します



本社



城南島事業所：東京都大田区城南島 4-5-6

## 株式会社 福井製作所

本社 〒140-0013 東京都品川区南大井 5-20-5  
 TEL.03-3761-3121(代表) FAX.03-3761-3122

<http://www.fukui-ss.co.jp>  
 e-mail:fukui@fukui-ss.co.jp